## 淘汰落后安全技术工艺、设备目录（2016年）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **工艺（设备）**  **名称** | **淘汰原因** | **建议淘汰类型** | **建议淘汰范围** | **可代替的技术装备** |
| 一、煤矿安全 | | | | | |
| 1 | 皮带机皮带钉扣人力夯砸工艺 | 操作安全性差，连接可靠性低，安全隐患大，容易造成事故。 | 禁止 | 1年后禁止使用。 | 专用皮带机皮带钉扣机 |
| 2 | 钢丝绳牵引耙装机 | 安全装载能力不足，效率不高，隐患较大，不符合《煤矿安全规程》。 | 限制 | 高瓦斯、煤与瓦斯突出和有粉尘爆炸危险矿井的煤巷、半煤巷和石门揭煤工作面禁止使用。 | 钻装锚一体机及履带挖掘装载机 |
| 3 | 煤矿井下用煤电钻 | 电缆及其连接插销容易产生电源短路、电缆绝缘破损等问题，电气失爆产生电火花，易造成瓦斯爆炸等事故。 | 限制 | 煤与瓦斯突出矿井禁止使用（煤芯取样不受此限）。 | 气动风钻及液压钻 |
| 4 | 井下活塞式移动空压机 | 噪声大，发热量高，稳定性差，安全性能差。 | 禁止 | 2年后禁止使用。 | 井下螺杆式移动空压机 |
| 5 | 井下照明白炽灯 | 耗电量大，开灯瞬间电流大，局部温度过高易造成灯丝烧断。属于落后设备，不能做到本质安全。 | 禁止 | 2年后禁止使用。 | 井下照明LED灯 |
| 6 | 串电阻调速提升机电控装置 | 启动、换挡时产生较大冲击电流，自动化程度较低。电阻系统运行中易发热，减速与低速爬行中工作闸瓦的磨损比较严重，需经常更换。存在控制方式繁琐、可靠性低、调速性能差、安全隐患大等问题。 | 禁止 | 大型新建矿井禁止使用。 | 四象限变频调速提升电控装置 |
| 7 | 老虎口式主井箕斗装载设备 | 无法定重装载，测量结果准确性差，易造成箕斗过量装载，导致煤大量外溢事故，影响提升效率。不符合《煤矿安全规程》要求。 | 禁止 | 1年后禁止使用。 | 给煤机式主井箕斗定重装载自动化系统 |
| 8 | 普通轨斜井人车 | 存在跑车、掉道及侧翻等安全隐患,事故率较高，车体重，制动可靠性较低。 | 禁止 | 普通轨叉爪式人车3年后禁止使用，普通轨抱轨式人车5年后禁止使用。 | 架空乘人装置或单轨吊 |
| 二、危险化学品 | | | | | |
| 9 | 间歇焦炭法二硫化碳工艺 | 上世纪80年代国外已淘汰该工艺及设备。存在高污染、高环境危害等问题，同时易发生泄漏、中毒、爆炸等生产安全事故，安全隐患突出。 | 限制 | 新建二硫化碳生产项目禁止使用。 | 天然气法二硫化碳工艺 |
| 三、工贸企业 | | | | | |
| 10 | 金属打磨工艺的砖槽式通风道 | 容易造成粉尘沉降，导致静电累积，安全隐患大，易发生粉尘爆炸事故。 | 禁止 | 1年后禁止使用。 | 金属通风管道 |
| 四、职业健康 | | | | | |
| 11 | 鞋和箱包制造领域有害物质超标的胶粘工艺 | 胶粘剂中苯、正己烷、1,2一二氯乙烷等有害物质超标，职业病危害严重，不符合《鞋和箱包用胶粘剂》（GB19340）标准规定。 | 限制 | 1年后禁止使用。 | 鞋和箱包制造领域低毒或毒物质未超标的胶粘工艺 |

备注：“可代替的技术装备”列举的技术装备仅为推荐使用。